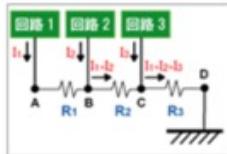


Source Test Fixture Noise Solution

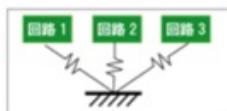
ノイズ対策の基礎知識

多点グランドによるノイズ対策



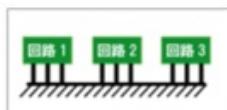
直列グランドでは、右図のように回路1、回路2、回路3で発生するコモンモード電流 I_1, I_2, I_3 が共通のグランドを通りFGに接続されているこの状態では各所の電流及び抵抗(共通インピーダンス)によってコモンモード電圧が発生し、各回路のグランド電位A,B,C,Dが一定とならず相互に影響し合ってしまいます。

直列グランド



一点グランドとすることで、共通インピーダンスがなくなり、各回路のグランド電位は、個々の回路のコモンモード電流とグランドインピーダンスのみで定まる。

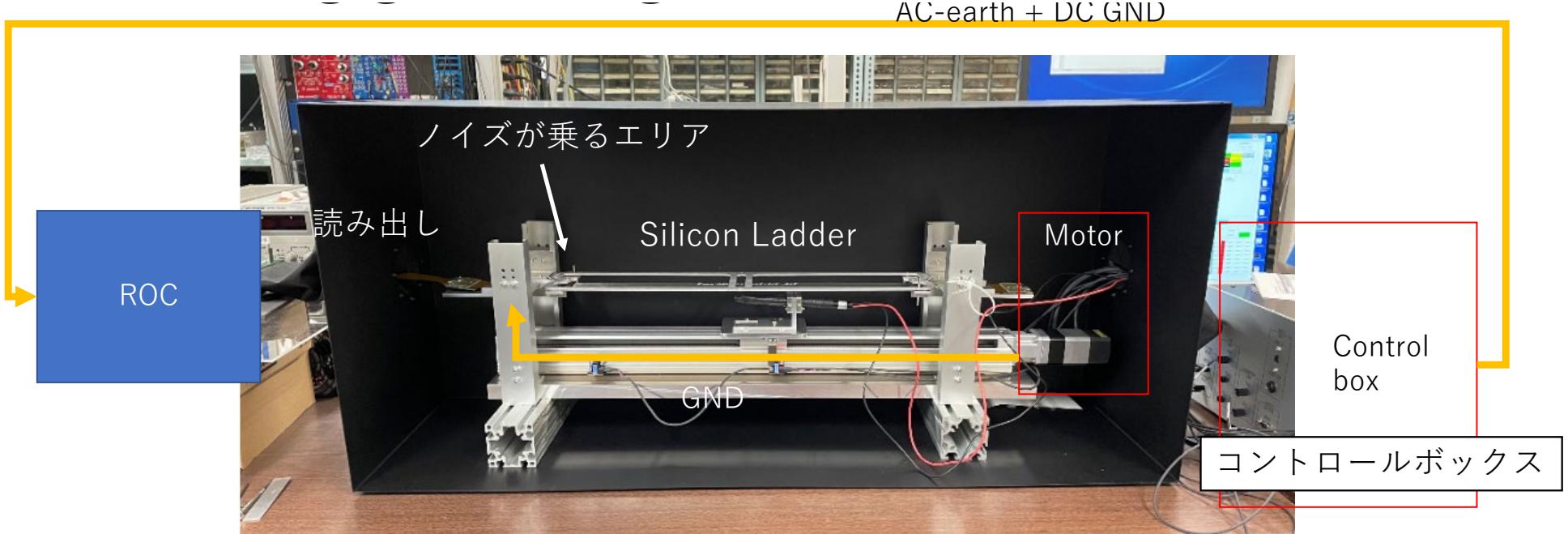
一点グランド



回路の高周波化により、配線の持つインダクタンスが増大するため、インピーダンスが大きくなり、ノイズ設計として好ましくない。

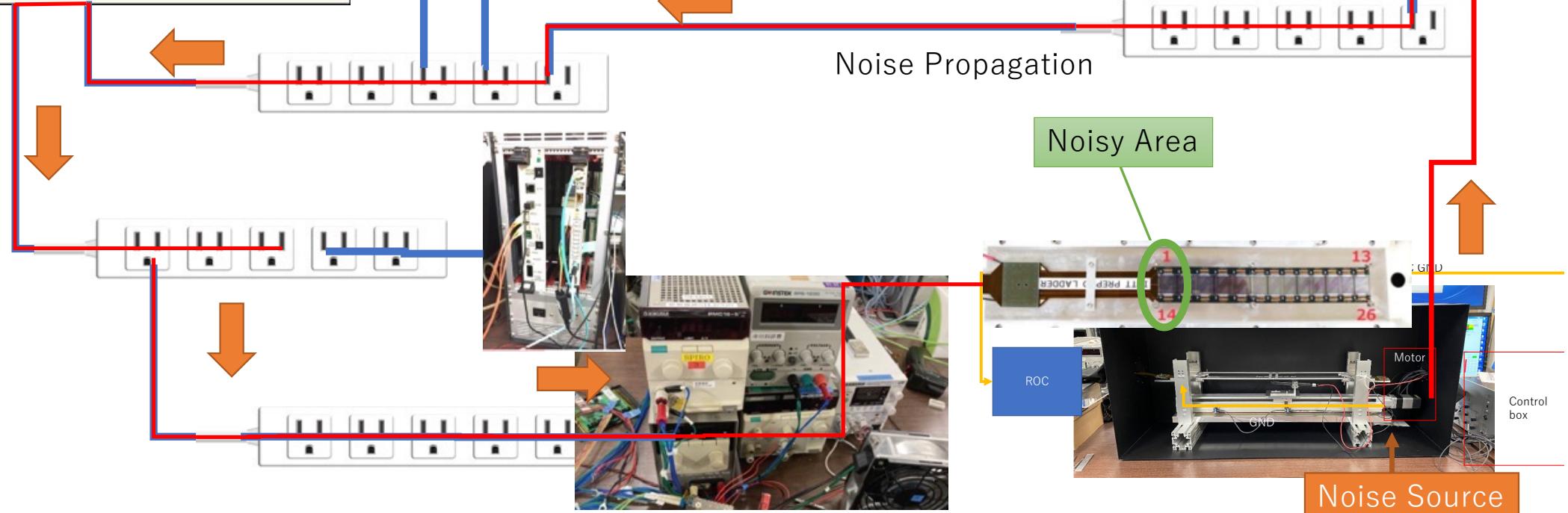
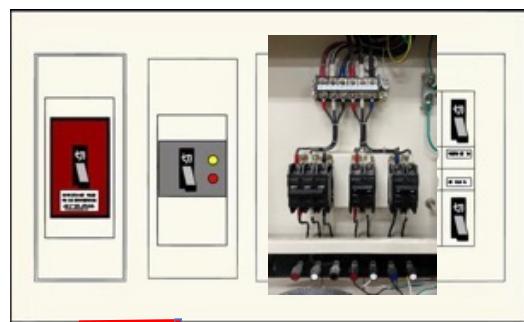
一点グランドでも高周波では、グランドインピーダンスが大きくなり、グランド電位が高くなる。

多点グランドでは、共通インピーダンスの影響を小さくするため、高周波インピーダンスの低いFGなどへの太く・短い接続を多点で接続する必要がある。

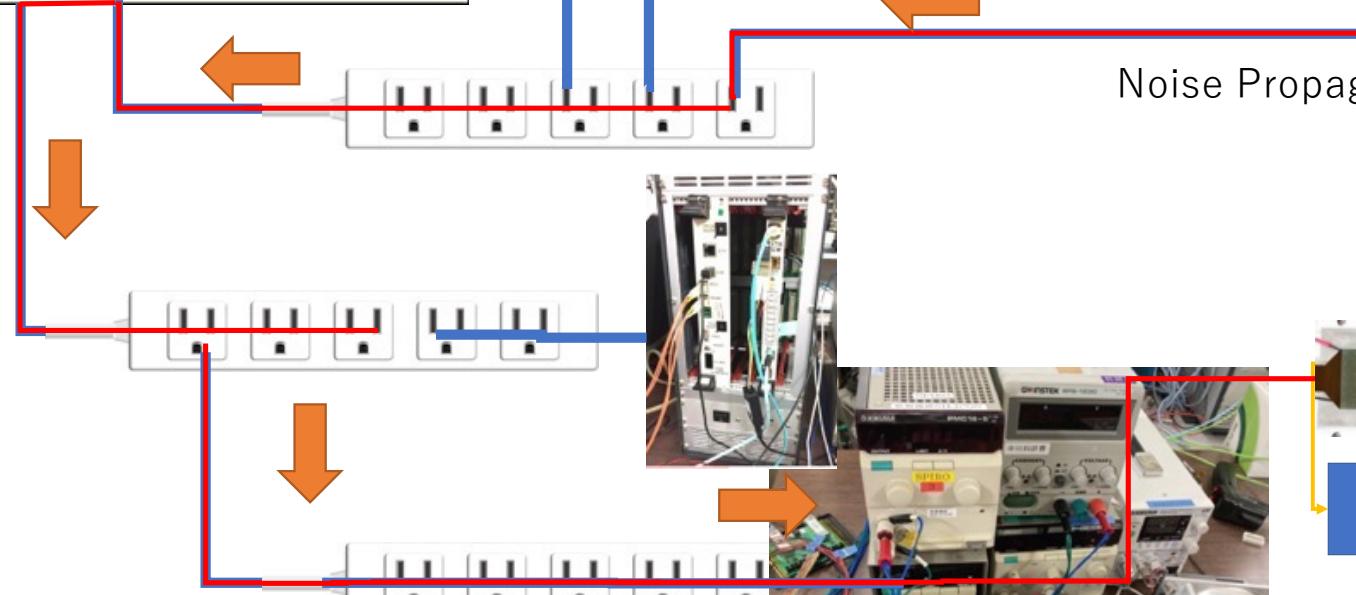
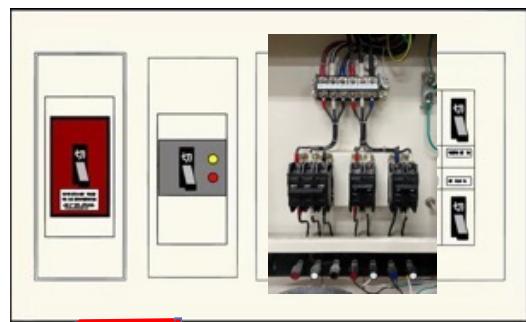


測定時はジグとラダーは筐体の中に収められ、コントロールボックスは筐体の外に設置されています。³
ノイズが乗るエリアはコントロールボックスやモーターの反対側ということもあり、コントロール
ボックスやモーターの発振を直接シリコンラダーが受けているとは考えにくいです。読み出しケーブ
ルを通じてコントロールボックスからノイズを拾っていると考えるのが自然です。

Power & GND Line Map

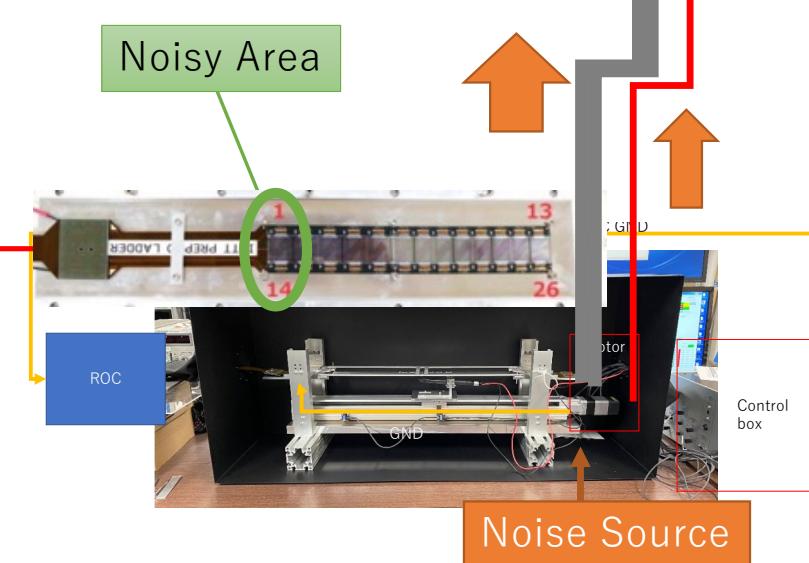


Power & GND Line Map



Noise Propagation

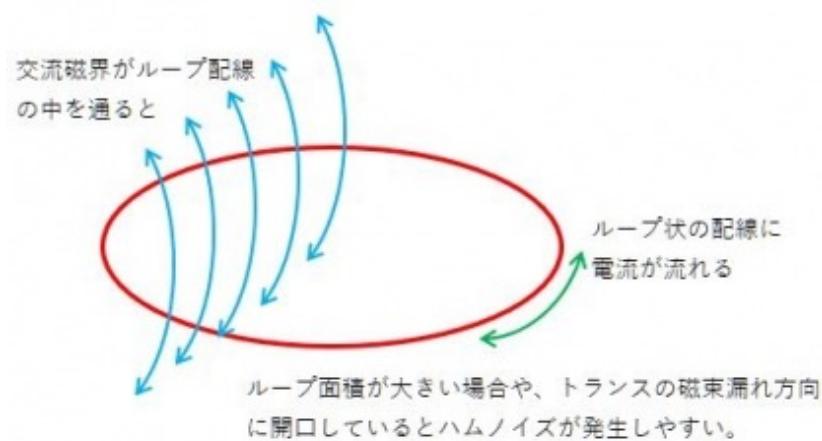
Noisy Area



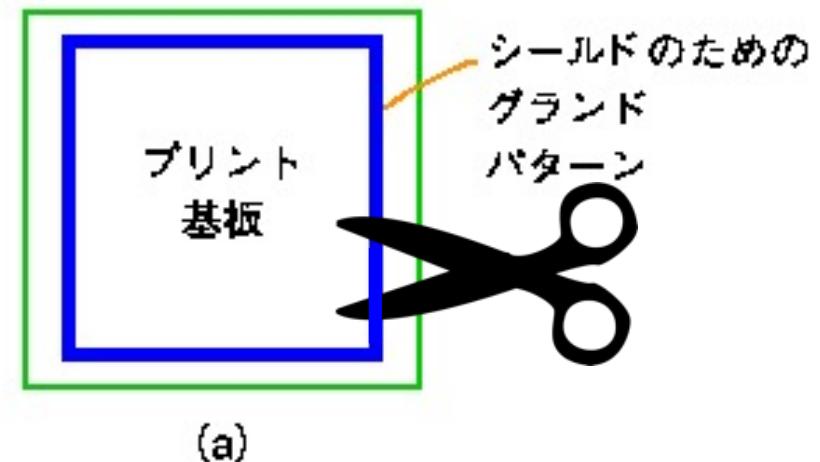
Noise Source

ノイズ対策の基礎知識

<https://nw-electric.way-nifty.com/blog/2020/01/post-cd60fa.html>

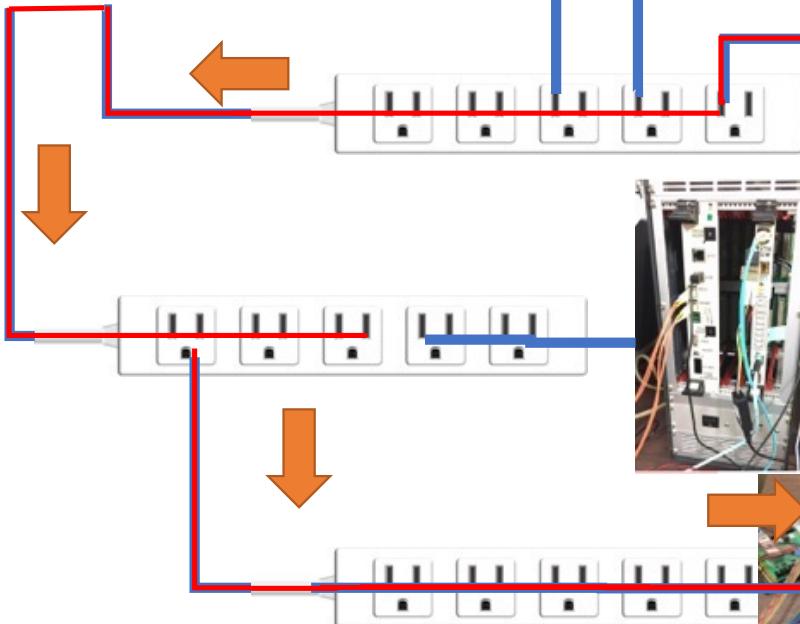
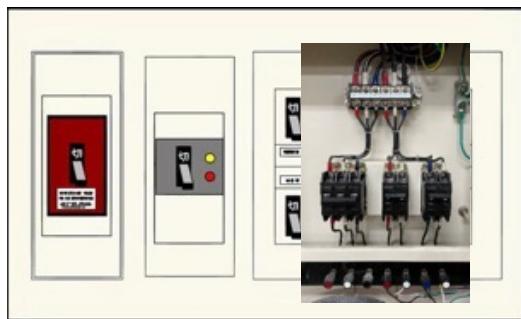


<http://www.miyazaki-gijutsu.com/series2/noise092.html>

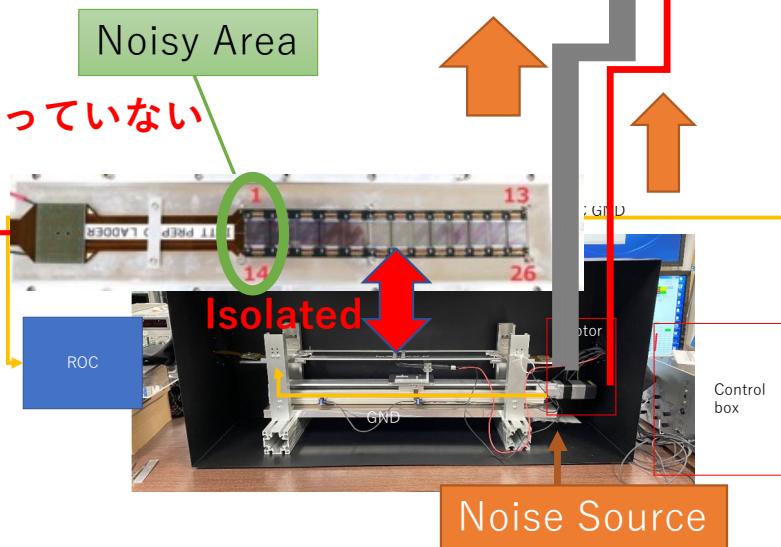


- ◆ プリント基板の周囲をグラウンドパターンで囲むことは、完全なシールドではありませんが、かなりのシールド効果を期待することができます。しかし、図のようにループを作ってしまうと逆効果です。対策としては、パターンの1箇所を切って、ループを開けば良いわけです。

Power & GND Line Map



グランドループにはなってない



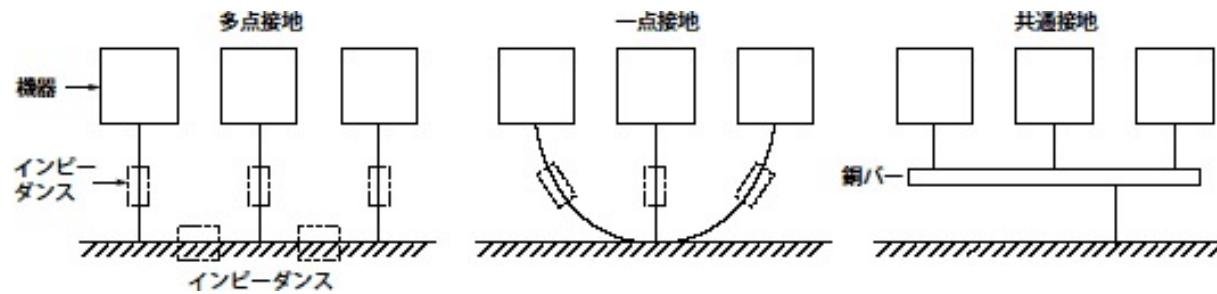
ノイズ対策の鉄則 ~グランド線のインピーダンスは小さく~

- ◆ 1点アースの効果が無いのであれば、共通インピーダンスは有っても、多点アースの方が良いということです。多点アースとは、1点アースの逆で、それぞれの場所に、個別に、グラウンド/接地することです。図.19は、複数の機器を接地する場合の多点アースの例です。

[図.19] 多点アース



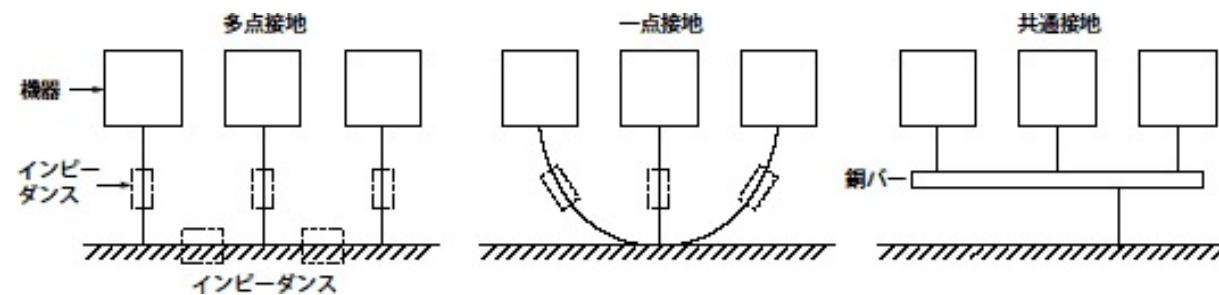
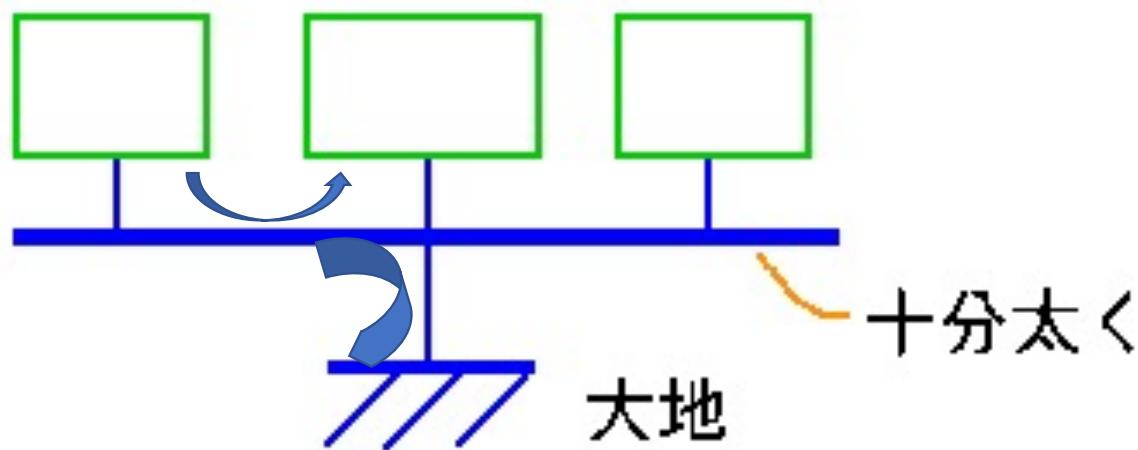
- ◆ 複数の筐体を、ピットの上に並べた例です。共通インピーダンスによる影響を避けるために、グラウンドのインピーダンスをできるだけ低くする必要があります。このために、ピットの底に、銅版を敷いて、これをグラウンドとしています。



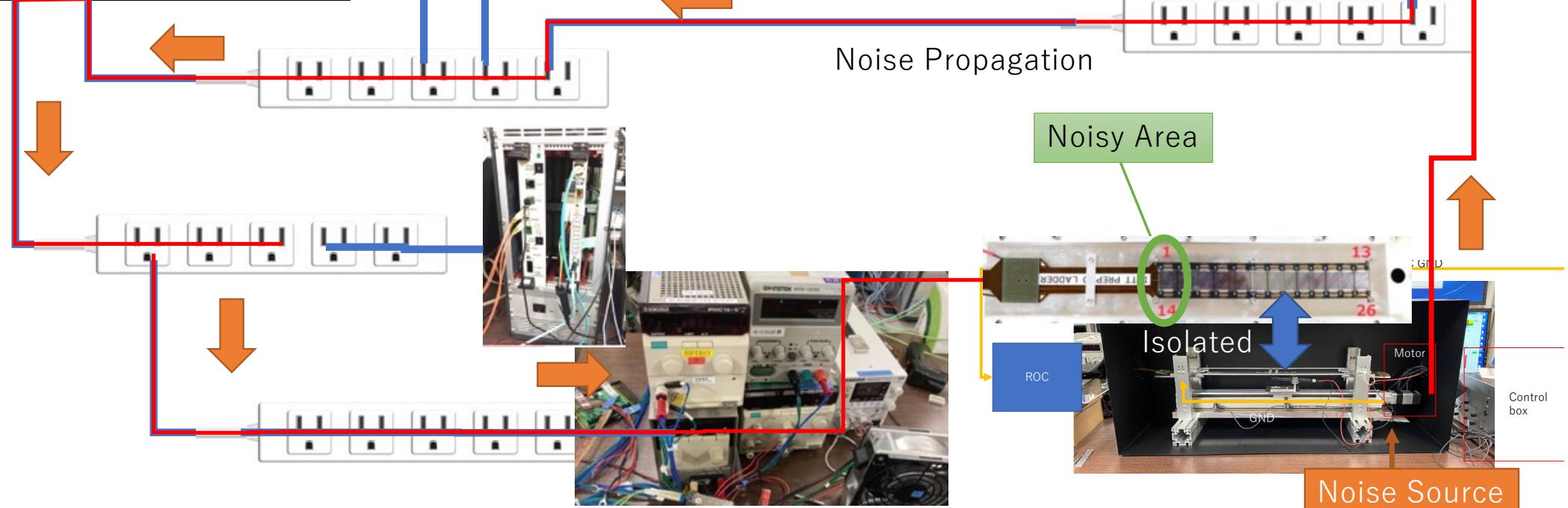
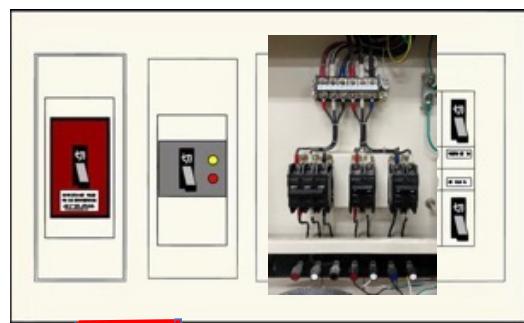
バックアップ

ノイズ対策の鉄則

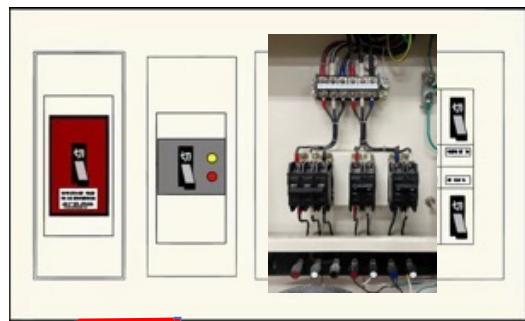
～グランド線のインピーダンスは小さく～



Power & GND Line Map



Power & GND Line Map



ノイズの発生源？

